



Утверждаю:
Генеральный директор
ООО «Батумский нефтяной терминал»

_____ Ташибаев Ф.
« 29 » 12 2025 г

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на ревизию и испытание предохранительных клапанов на 2026 год

Батуми 2025



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на ревизию, испытание (при необходимости ремонт) предохранительных клапанов

1. **Цель проведения работ:**

Защита оборудования от недопустимого превышения давления сверх установочного и автоматического сброса рабочей среды в атмосферу или отводящий трубопровод.

2. **Перечень объектов, на которых установлены клапана:**

станция приема и перевалки СУГ:

Ду 100, Ру 40 -208 штук (резервуары);

Ду 25, Ру 40 - 35 штук (трубопроводы и компрессорная);

цех приема и перевалки темных нефтепродуктов

Ду 80, Ру 16 - 4 штуки; (трубопроводы)

цех приема и погрузки нефтепродуктов морским транспортом

Ду 50, Ру 16 - 14 штук; (трубопроводы возле очистных сооружений)

цех теплоснабжения

Ду 50, Ру 40 – 10 штук; (котлы, паропроводы)

3. **Планируемое время проведения работ:**

Время проведения работ 01.02.2026 г. – 31.12.2026 г. по заявке заказчика в соответствии с утвержденным графиком.

4. **Общие положения:**

Предохранительные пружинные клапана предназначены для защиты оборудования от недопустимого превышения давления сверх установочного и применяются для автоматического сброса рабочей среды в атмосферу или отводящий трубопровод. После снижения давления до нужного предела предохранительный клапан прекращает сброс среды.

Ревизия, проверка и ремонт предохранительных пружинных клапанов производится согласно технических правил и нормативной документации действующих в Грузии, на специальном стенде со снятием клапанов (демонтаж и монтаж клапанов на объектах производит заказчик), периодически по утвержденному графику ППР.

Ревизия предохранительных клапанов включает в себя разборку клапана, очистку и дефектовку деталей, испытание корпуса на прочность, испытание соединений клапана на плотность, проверку герметичности затвора, испытание пружины, регулировку установочного давления (давление начала открытия - хлопок).

Перед ревизией клапаны должны быть промыты в керосине и высушены. После этого производится осмотр деталей клапана, особенно тщательно следует осмотреть уплотнительные поверхности сопла и золотника, а также пружину для определения степени их повреждения.

Детали клапана не должны иметь задигов, забоин, вмятин, изгибов, в случае повреждения золотника и сопла (забоины, риски, коррозия) должно проводиться восстановление их путем механической обработки с последующей притиркой. Резьба регулировочного винта должна быть чистой без забоин и коррозии.



Пружины предохранительных клапанов проверяются визуально на отсутствие трещин, коррозионных раковин, забоин, рисок. При отсутствии перечисленных дефектов пружина считается годной к дальнейшей эксплуатации.

После ревизии, ремонта, испытаний и регулировки предохранительных клапанов производится опломбирование стопорных винтов регулировочных втулок. К корпусу каждого клапана должна быть надежно прикреплена табличка из алюминия или нержавеющей стали с обязательным указанием заводского номера клапана, установочного давления и даты проведения ревизии, а также даты проведения следующей ревизии. На каждый клапан оформляется соответствующий сертификат.

5. Требование к квалификации персонала подрядной организации, производящей ревизию и испытание предохранительных клапанов и наличию лицензий:

- 5.1 Все работы по обеспечению услуг должны выполняться организацией, имеющей действующий сертификат аккредитации (должен быть приложен в составе технической спецификации), соответствующий опыт работ, подтвержденных документально, а именно:
 - наличие у потенциального поставщика опыта работы на рынке закупаемых работ за 3 года (не менее одного подтверждения по каждому году) в течение последних 5 лет подтвержденного соответствующими накладными или актами, подтверждающими прием-передачу исполненных работ (предоставить в составе технической спецификации).
- 5.2. К работе по ревизии, ремонту и испытанию предохранительных пружинных клапанов могут быть допущены лица не моложе 18 лет.
- 5.3. Каждый член бригады должен быть обучен и аттестован и иметь соответствующие квалификационные удостоверения.

6. Основные требования к технической оснащенности подрядной организации:

- 6.1. Все оборудование, применяемое для данного вида работ должно иметь действующие сертификаты калибровки (свидетельства о поверке).

7. Основные требования к выполнению работ:

- 7.1. Работы производить по заявке заказчика.
- 7.2. Демонтаж и монтаж предохранительных клапанов выполняются силами Ремонтно-механического отдела ООО «Батумский нефтяной терминал».
- 7.3. Производить ремонт за свой счет, в случае необходимости замены деталей клапана необходимые зап. части закупает заказчик.
- 7.4. Приемка выполненных работ осуществляется при условии предоставления протоколов испытания на каждую единицу. Оплату производить за фактически выполненные работы.
- 7.5. Работы производить по ГОСТ 12893-2005 п.9

Составил:

Начальник Калибровочной лаборатории
Должность


Подпись

Элеонора Васадзе
Имя, фамилия



Согласовано:

Управляющий директор по
производству и операционной
деятельности

Должность

/...../

Подпись

Серик Кенжеахметов

Имя, фамилия

Главный инженер

Должность

Подпись

Нугзар Урушадзе

Имя, фамилия

Главный механик

Должность

/...../

Подпись

Вильгельм Каландаришвили

Имя, фамилия